**唐山市塑料购物袋(非食品相关产品类）产品质量监督抽查实施细则**

**1、适用范围**

本细则适用于以树脂为主要原料生产的薄膜、经热合或粘合等制袋工艺加工制得的塑料购物袋，也适用于塑料与其他材料复合的购物袋的产品质量监督抽查。

1. **检验依据**

 **2.1 检验方法**

GB/T 21661《塑料购物袋》；

**2.2 判定方法**

GB/T 21661《塑料购物袋》；

经企业自我声明公开的企业标准及产品明示质量要求。

**3、检验项目**

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **判定依据** | **强制性条款/推荐性条款** | **检验项目分类** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **安全性指标** | **性能指标** | **其它指标** |
| 1 | 标识要求 | GB/T 21661 | GB/T 21661 | 推荐性 |  |  | ●  |   |
| 2 | 感官 | GB/T 21661 | GB/T 21661  | 推荐性 |  | ● |  |  |
| 3 | 提吊试验 | GB/T 21661 | GB/T 21661 | 推荐性 |  | ● |  |  |
| 4 | 跌落试验 | GB/T 21661 | GB/T 21661 | 推荐性 |  | ● |  |  |
| 5 | 漏水性 | GB/T 21661 | GB/T 21661 | 推荐性 |  | ● |  |  |
| 6 | 尺寸偏差 | GB/T 21661 | GB/T 21661 | 推荐性 |  | ● |  |  |
| 7 | 封合强度 | GB/T 21661 | GB/T 21661 | 推荐性 |  | ● |  |  |

**4、抽样**

4.1一般情况下，每个经营主体每类产品抽取1-2种产品。

4.2样品应由抽样人员从被抽样经营主体成品库、货架或产品集中存放地具有质量检验合格证明的待销产品中随机抽取。

4.3抽样基数满足抽样数量即可，使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法抽取同一产品（指同一生产企业、同一标准生产、同一商标、同一规格型号）为样品。抽取100个，抽取的样品数量分成2份，其中1份为检验用样品70个，1份为备用样品30个。

4. 4被抽样经营主体应根据实际情况自行填写《监督抽查产品信息确认单》，对抽查样品需要事先说明或检验需要的信息予以确认。

4. 5样品及抽样单内容由被抽样经营主体经手人确认无误后，在抽样单上签署意见并签字、加盖公章。

4. 6当场封存样品，加贴封样单，封样单上应有被抽样经营主体经手人签名、抽样人员签名、抽样单位公章、抽样日期及抽样单编号。

4. 7抽样人员负责将检验用样品携带或寄送到指定的检验机构；抽取的备用样品封存于被抽样经营主体。被抽样经营主体应妥善保管，不得擅自更换、隐匿、处理、转移、变卖、损毁已抽查封存的备用样品。

**5、判定原则**

所检项目全部符合要求，检验结论为合格，否则为不合格。

法律法规对判定规则另有规定的，从其规定。

**6、异议处理**

被抽样生产者、销售者对检验结果有异议的，应在接到检验结果之日起15日内向衡水市市场监督管理局提交书面异议处理申请，阐明理由并附营业执照副本（原件）等相关证明材料（异议处理申请材料同时抄送承担监督抽查结果处理工作的部门）。逾期未提出异议的，视为承认检验结论。

异议受理部门应依法处理被抽样生产者、销售者提出的异议，视情况组织复检或进行调查核实，并做出异议处理决定。

**7.附则**

7.1 本方案编写单位：河北省产品质量监督检验研究院。

7.2 本方案由唐山市市场监督管理局负责管理。