唐山市保温材料产品质量督抽查实施细则（2025年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式抽取检验样品和备用样品。

每批产品抽取样品数量应根据选择的检验项目确定抽样数量。

表1 抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 明示标准 | 产品名称 | 产品型号 | 抽样数量 |
|  | GB/T 10801.1-2021 | 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS） | 燃烧性能B1级 | 尺寸不小于1200mm×600mm的样品32块（检验用样品16块，备用样品16块） |
|  | 燃烧性能B2级、B3级 | 尺寸不小于1200mm×600mm×50mm的样品8块（检验用样品4块，备用样品4块） |
|  | GB/T 10801.2-2018 | 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS） | 燃烧性能B1级 | 尺寸不小于1200mm×600mm的样品32块（检验用样品16块，备用样品16块） |
|  | 燃烧性能B2级 | 尺寸不小于1200mm×600mm的样品8块（检验用样品4块，备用样品4块） |

2 抽查产品名称及执行标准

本次抽查的产品名称主要为：保温材料，各产品执行标准见下表。

表2 产品名称及执行标准

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 标准编号 | 标准名称 |
| 1 | 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS） | GB/T 10801.1-2021 | 《绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）》 |
| 2 | 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS） | GB/T 10801.2-2018 | 《绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）》 |

3 检验依据

表3执行GB/T 10801.1-2021标准产品检验项目

| 分类 | 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 重要程度分级 | 是否为环保指标 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 安全性能 | 1 | 燃烧性能 | GB 8624-2012/5.1.1  GB/T 20284-2006  GB/T 8626-2007/表面点火方式  GB/T 2406.2-2009/方法C | A | 否 |
| 主要性能 | 1 | 导热系数 | GB/T 10294-2008 | B | 是 |
| 2 | 压缩强度 | GB/T 8813-2020 | B | 否 |
| 3 | 尺寸稳定性 | GB/T 8811-2008 | B | 否 |
| 4 | 水蒸气透过系数 | QB/T 2411-1998 | B | 否 |
| 5 | 吸水率 | GB/T 8810-2005 | B | 否 |
| 6 | 熔结性 | GB/T 8812.2-2007 | B | 否 |
| 7 | 表观密度偏差 | GB/T 6343-2009 | B | 否 |

表4执行GB/T 10801.2-2018标准产品检验项目

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 分类 | 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 重要程度分级 | 是否为环保指标 |
| 安全性能 | 1 | 燃烧性能 | GB 8624-2012/5.1.1  GB/T 20284-2006  GB/T 8626-2007/表面点火方式  GB/T 2406.2-2009/方法C | A | 否 |
| 主要性能 | 1 | 压缩强度 | GB/T 8813-2020 | B | 否 |
| 2 | 吸水率 | GB/T 8810-2005 | B | 否 |
| 3 | 水蒸气透过系数 | QB/T 2411-1998 | B | 否 |
| 4 | 尺寸稳定性 | GB/T 8811-2008 | B | 否 |
| 5 | 绝热性能 | GB/T 10294-2008 | B | 是 |

重要程度分级：A类-极重要质量项目，B类-重要质量项目，C-一般质量项目

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用。凡是不注日期的文件，其最新版适用。

依照有关规定或产品适用标准，需要检测的其他项目，可视情况进行调整。

4 判定规则

4.1依据标准

GB/T 10801.1-2021《绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料》

GB/T 10801.2-2018《绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）》

4.2判定原则

单项判定：经检验，任一项目中全部参数合格，判定该项目合格；任一项目中有一个或一个以上参数不合格，判定该项目不合格。

综合判定：经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中有任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。