唐山市瓦楞纸箱产品质量监督抽查实施细则（2025年版）

1 抽样方法

样品应当由抽样人员在被抽样生产者、销售者的待销产品或者生产线末端经检验合格的产品中随机抽样。抽样基数满足抽样数量即可。

随机抽取相同规格的样品20只，其中10只为检验样，10只为备样。

样品应经受检单位对其有效性进行确认。

产品规定有明示质量指标时，应在抽样单上注明。若产品明示的执行标准为经备案的现行有效的企业标准，则视其企业标准为明示质量指标，并要求企业提供现行有效的企业标准文本。

受检单位应提供内装物名称、强度安全系数（K）、内装物重量（G）和堆码高度（H），对未能提供的，检测时K值取2，H值取3m，G值以最大综合尺寸的内装物最大质量计。

样品在运输过程中注意防压、防潮。

2 抽查产品名称及执行标准

本次抽查的产品名称主要为：瓦楞纸箱，产品种类可分为：粘合纸箱和钉合纸箱。各类产品执行标准见表1。

表1 抽查产品名称及执行标准

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 标准编号 | 标准名称 |
| 1 | 粘合纸箱 | GB/T 6543-2008 | 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱 |
| 2 | 钉合纸箱 | GB/T 6543-2008 | 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱 |

3 检验依据

表2 瓦楞纸箱产品检验项目及依据

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 | 重要程度分级 | 是否为环保指标 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 材料 | 耐破强度 | GB/T 6545-1998 | A | 否 |
| 2 | 边压强度 | GB/T 6546-2021 | A | 否 |
| 3 | 粘合强度 | GB/T 6544-2008 | A | 否 |
| 4 | 质量与结构 | 压痕线宽度 | GB/T 6543-2008 | B | 否 |
| 5 | 压痕线 | GB/T 6543-2008 | B | 否 |
| 6 | 切断口表面裂损宽度 | GB/T 6543-2008 | B | 否 |
| 7 | 模切 | GB/T 6543-2008 | B | 否 |
| 8 | 摇盖耐折 | GB/T 6543-2008 | A | 否 |
| 9 | 空箱抗压能力 | GB/T 4857.4-2008 | A | 否 |
| 10 | 尺寸 | 内尺寸长度 | GB/T 6543-2008 | C | 否 |
| 11 | 内尺寸宽度 | GB/T 6543-2008 | C | 否 |
| 12 | 内尺寸高度 | GB/T 6543-2008 | C | 否 |

重要程度分级：A类-极重要质量项目，是指直接涉及影响产品安全的指标；B类-重要质量项目，是指产品涉及环保、能效、关键或特征性指标等；C类-一般质量项目，外观、尺寸等不直接影响产品使用的指标。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

依照有关规定或产品适用标准，需要检测的其他项目，可视情况进行调整。

4 判定规则

4.1依据标准

GB/T 6545-2008 《运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求等。

4.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。