唐山市建筑用钢筋产品质量监督抽查实施细则（2025版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

取样应在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取，直条型钢筋随机抽取1捆，在该捆中抽取5根钢筋；盘卷型钢筋随机抽取5盘；流通领域抽样时，如同一批次产品不足5盘，则随机抽取其中1盘；取样数量及长度满足表1中的要求。

表1 抽样数量

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | 抽样数量 | 检验样品数 | 备用样品数 |
| 热轧光圆钢筋 | 直条型：1200mm×5支×2组  盘卷型：1200mm×5支×2组 | 1组 | 1组 |
| 热轧带肋钢筋 | 直条型：1200mm×5支×2组  （d≥28mm的为1700mm×5支×2组）  盘卷型：1200mm×5支×2组 | 1组 | 1组 |
| 冷轧带肋钢筋 | 直条型：1200mm×5支×2组  盘卷型：1200mm×5支×2组 | 1组 | 1组 |

2 抽查产品名称及执行标准

表2 产品名称及执行标准

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 标准编号 | 标准名称 |
| 1 | 热轧光圆钢筋 | GB 1499.1-2024 | 钢筋混凝土用钢 第1部分：热轧光圆钢筋 |
| 2 | 热轧带肋钢筋 | GB 1499.2-2024 | 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋 |
| 4 | 冷轧带肋钢筋 | GB 13788-2024 | 冷轧带肋钢筋 |

3检验依据

表3 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋产品检验项目及依据

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 检测方法 | 重要程度分级 | 是否环保指标 |
| 1 | 力学  性能 | 下屈服强度 | GB/T 28900和  GB 1499.2-2024 7.2 | A | 否 |
| 抗拉强度 | A | 否 |
| 断后伸长率 | A | 否 |
| 实测抗拉强度与实测屈服强度之比 | A | 否 |
| 实测屈服强度与屈服强度特征值之比 | A | 否 |
| 最大力总延伸率 | A | 否 |
| 2 | 工艺  性能 | 弯曲 | GB/T 28900和  GB 1499.2-2024 7.2 | A | 否 |
| 反向弯曲 | GB/T 28900和  GB 1499.2-2024 7.2 | A | 否 |
| 3 | 化学  成分 | C | GB/T 223系列  GB/T 4336  GB/T 20123  GB/T 20125  GB 1499.2-2024 7.1.2 | A | 否 |
| Si | A | 否 |
| Mn | A | 否 |
| P | A | 否 |
| S | A | 否 |
| Ceq | A | 否 |
| 4 | 金相组织 | | GB/T 13298和  GB 1499.2-2024 附录B | A | 否 |
| 5 | 晶粒度 | | GB/T 6394 | A | 否 |
| 6 | 疲劳性能 | | GB/T 28900 | A | 否 |
| 备注：1.对于没有明显屈服强度的钢筋，下屈服强度特征值ReL应采用规定塑性延伸强度Rp0.2。  2.疲劳性能、晶粒度为型式检验项目，应在原料、生产工艺、设备有重大变化及新产品生产时进行检验。 | | | | | |

表4 钢筋混凝土用热轧光圆钢筋产品检验项目及依据

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 检测方法 | 重要程度分级 | 是否环保指标 |
| 1 | 尺寸 | 直径 | GB 1499.1-2024 7.3 | C | 否 |
| 外形 | 不圆度 | C | 否 |
| 每米弯曲度 | C | 否 |
| 2 | 重量偏差 | | GB 1499.1-2024 7.4 | B | 否 |
| 3 | 力学  性能 | 下屈服强度 | GB/T 28900和  GB 1499.1-2024 7.2 | A | 否 |
| 抗拉强度 | A | 否 |
| 断后伸长率 | A | 否 |
| 最大力总延伸率 | A | 否 |
| 4 | 工艺  性能 | 弯曲 | GB/T 28900和  GB 1499.1-2024 7.2 | A | 否 |
| 5 | 化学  成分 | C | GB/T 223系列  GB/T 4336  GB/T 20123  GB/T 20125  GB 1499.1-2024 7.1.2 | A | 否 |
| Si | A | 否 |
| Mn | A | 否 |
| P | A | 否 |
| S | A | 否 |
| 备注：对于没有明显屈服强度的钢筋，下屈服强度特征值ReL应采用规定塑性延伸强度Rp0.2。 | | | | | |

表5冷轧带肋钢筋产品检验项目及依据

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 检测方法 | 重要程度分级 | 是否环保指标 |
| 1 | 尺寸 | 橫肋中点高 | GB 13788-2024 7.4 | C | 否 |
| 橫肋间距 |
| 2 | 重量偏差 | | GB 13788-2024 7.5 | B | 否 |
| 3 | 表面标志 | | GB 13788-2024 9.2 | C | 否 |
| 4 | 表面质量 | | GB 13788-2024 6.4 | C | 否 |
| 5 | 力学  性能 | 规定塑性延伸强度 | GB/T 28900  GB/T 21839 | A | 否 |
| 抗拉强度 | A | 否 |
| Rm/RP0.2 | A | 否 |
| 断后伸长率 | A | 否 |
| 最大力总延伸率 | A | 否 |
| 6 | 工艺  性能 | 弯曲试验 | GB/T 28900 | A | 否 |
| 反复弯曲试验 | GB/T 21839 | A | 否 |
| 应力松弛 | GB/T 21839  GB 13788-2024 7.3 | A | 否 |

重要程度分级：A类-极重要质量项目，是指直接涉及影响人身健康、安全的指标；B类-重要质量项目，是指产品涉及环保、能效、关键或特征性指标等；C类-一般质量项目，外观、尺寸等不直接影响产品使用的指标

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行

4 判定规则

4.1依据标准

GB 13788-2024 《冷轧带肋钢筋》

GB 1499.1-2024 《钢筋混凝土用钢 第1部分：热轧光圆钢筋》

GB 1499.2-2024 《钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

4.2判定原则

4.2.1 单项判定

表6 钢筋产品检测样本大小及判定组数

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 样本大小n | 判定数组 | |
| Ac | Re |
| 1 | 尺寸外形 | 5 | 1 | 2 |
| 2 | 化学成分 | 1 | 0 | 1 |
| 3 | 力学性能 | 2 | 0 | 1 |
| 4 | 弯曲试验 | 2 | 0 | 1 |
| 5 | 反向弯曲试验 | 1 | 0 | 1 |
| 6 | 金相组织 | 2 | 0 | 1 |
| 7 | 重量偏差 | 1 | 0 | 1 |
| 8 | 表面标志 | 5 | 0 | 1 |
| 9 | 反复弯曲试验 | 2 | 0 | 1 |
| 10 | 表面质量 | 5 | 1 | 2 |
| 11 | 晶粒度 | 2 | 0 | 1 |
| 12 | 疲劳性能 | 5 | 0 | 1 |
| 13 | 应力松弛 | 1 | 0 | 1 |
| 注：Ac为合格判定数，Re为不合格判定数，当不合格样品数量大于或等于Re时，判定该单项不合格。 | | | | |

4.2.2 综合判定

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。