唐山市承插型盘扣式钢管支架构件产品质量监督抽查实施细则

（2025年版）

1 抽样方法

在企业的成品库内随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。随机数一般可使用扑克牌法等方法产生。抽样基数满足抽样数量即可。

2 检验依据

承插型盘扣式钢管支架产品检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 镀层厚度 | JG/T 503-2016 | GB/T 13912-2020 |
| 2 | 连接盘抗弯强度试验 | JG/T 503-2016 |

3 判定原则

3.1依据标准

JG/T 503-2016《承插型盘扣式钢管支架构件》

[GB/T 13912-2020](javascript:void(0);)[金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法](https://www.bzsb.info/searchStandard.do)

3.2判定原则

| 序号 | 检验项目 | 批量范围 | 样本 | 样本大小 | | Ac | Re |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 镀层厚度 | 281-  500 | 第一 | 8 |  | 1 | 3 |
| 第二 |  | 8 | 4 | 5 |
| 501-  1200 | 第一 | 13 |  | 2 | 5 |
| 第二 |  | 13 | 3 | 4 |
| 1201-10000 | 第一 | 20 |  | 1 | 3 |
| 第二 |  | 20 | 4 | 5 |
| 2 | 连接盘抗弯强度试验 | 281-  500 | 第一 | 8 |  | 0 | 2 |
| 第二 |  | 8 | 1 | 2 |
| 501-  1200 | 第一 | 13 |  | 0 | 3 |
| 第二 |  | 13 | 3 | 4 |
| 1201-10000 | 第一 | 20 |  | 1 | 3 |
| 第二 |  | 20 | 4 | 5 |

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按找细则中检验标准要求判定。

3.3结论用语

（1）“合格”检验结论

经抽样检验，所检项目符合XX标准，依据《XX产品质量监督抽查实施细则》，判定为未发现不合格。

（2）“不合格”检验结论

经抽样检验，XX项目不符合XX标准，依据《XX产品质量监督抽查实施细则》，判定为不合格。